Comment réemployer des briques en terre cuite ?

RAEDIVIA

Contexte & Description

Les briques en terre cuite sont fabriquées à partir d'argiles humidifiées, façonnées et cuites à des températures comprises entre 850 et 1200°C. Ce matériau, **employé depuis plus de 6 000 ans**, est **réputé** pour sa **durabilité** et ses **performances** techniques.

Elles sont souvent issues de maçonneries porteuses ou décoratives, datant majoritairement de 1800 à 1970, ce qui les rend **particulièrement adaptées au réemploi**. Depuis 1970, l'utilisation de mortiers cimentaires a toutefois complexifié leur récupération.

Étapes de récupération

La récupération des briques demande un processus rigoureux et respecte les règles de **sécurité des déconstructions :**

- **Test de démontage :** Évaluer la faisabilité de la dépose en analysant le type de mortier, l'état et leur valeur potentielle.
- **Dépose manuelle ou mécanique & nettoyage**
- **Tri et stockage :** les briques sont inspectées visuellement, triées par modèle et qualité, puis stockées sur palettes.

Synthèse

Style : ★ ★ ★ ★
Résistance : ★ ★ ★
Potentiel de réemploi : ★★★★
Quantité potentielle du gisement : ★ ★ ★ ★

Étapes de mise en oeuvre

Les briques de réemploi conviennent à :

- *Maçonneries : porteuses ou non porteuses, protégées ou non*
- *Aménagements décoratifs*
- *Paysage*

Précautions de mise en œuvre :

- Utiliser un mortier adapté.
- Adopter des joints plus larges pour compenser les variations dimensionnelles et éviter la pose collée.
- Mélanger les palettes pour homogénéiser les teintes et aspects.
- Pour des applications spécifiques (maçonnerie porteuse, résistance au gel, etc.), il est conseillé d'effectuer des tests en laboratoire.

Source : fiche réemploi du FCRBE