

Fiche Plateforme : REX Réhabilitation de l'entrepôt de la Base du Réemploi



©Sabine Delcour

INFOS GÉNÉRALES

Lieu : Mérignac

Date de création de la Plateforme : 2023

Statut juridique : 3 structures distinctes occupent les lieux (SPL, et associations)

Nombre de salariés : 35

Surface de stockage : 1440 m²

MOA : La Fab

MOE : Collectif CANCAN

CONTEXTE

La Fabrique de Bordeaux Métropole (La Fab) développe depuis 2017 une démarche opérationnelle de réemploi et de réutilisation des matériaux de construction sur ses périmètres d'intervention, intitulée REFAIR, visant à réduire l'impact environnemental de la construction. Avec l'appui de son AMO réemploi, le collectif CANCAN.



©Sabine Delcour

OFFRES ET SERVICES

STOCKAGE - VENTE - TRANSFORMATION - RÉPARATION - SHOWROOM
FORMATION - SENSIBILISATION

ACTEUR.ICES

Les occupants :

- Solibât, projet des compagnons bâtisseurs
- Flip réemploi
- La Fab

Les initiateurs du projet :

- Bordeaux Métropole
- La Fab
- Le collectif CANCAN

Chiffres clés

22,5 % budget travaux dédié au réemploi de matériaux

500h de travail en insertion

16 mois de chantier

Chiffres clés

19t Tonnes de PEM réemployées

55t Tonnes déchets valorisés

20t Tonnes eq CO2 économisées

0€ Surcoût lié à la démarche

FINANCEMENTS

Coût réhabilitation entrepôt : 730k€
dont :

- **131k euros** de l'Ademe et Région

Fiche Plateforme : REX Réhabilitation de l'entrepôt de la Base du Réemploi



FONCTIONNEMENT ET SPECIFICITÉS

- Réhabilitation **en site occupé**
- **Types de matériaux utilisés pour la réhabilitation** : panneaux de bois, bois de structure, vitrages intérieurs, plaques de plâtre, dalles de faux-plafond, sanitaires, luminaires, chemins de câble, appareillages électriques
- **Approvisionnement** : in situ, ex situ, priorité à l'entreprise du "lot 00" Réemploi
- **Coût démarche réemploi** : 25k€

LES GAINS ET IMPACTS

Environnementaux

Sur le total des économies réalisées à l'échelle du projet de la BDR, le **lot «électricité»**, le **lot «plâtrerie»** et le **lot «menuiseries intérieures»** concentrent à eux trois près de :

- **65 % d'émission de CO2 évitée** ainsi que de l'énergie primaire non-renouvelable non utilisée
- **85 % de déchets non dangereux évités**
- **70 % d'économie financière** comparé à l'achat de matériaux identiques neuf

Sociaux

500h d'insertion pour le lot 00 (missions : chantiers, recherches et administratif)

Economiques

- **25k€ d'achats de matériaux neufs évités**
- **Environ 25k€ pour la démarche de réemploi** (12,5k€ de recherches en fourniture et 12,7k€ de mission de dépose et reconditionnement pour le lot 00 et les autres lots conventionnels)

RETOURS ENTREPRISES

- **Un listing de matériaux complet/poussé dès le stade offre** permettrait de mieux anticiper leurs recherches et affiner leurs offres financières
- **Un temps de recherche avant tout lancement d'OS** (ordre de service) aux entreprises des lots travaux serait à **intégrer au planning de chantier**
- **Les objectifs initialement imposés** à chaque lot conventionnel ont **presque tous été atteints, et même dépassés**
- **Le lot 00** a permis d'**optimiser les ambitions de réemploi, soulager la recherche de matériaux et le reconditionnement**

La démarche Réemploi a été perçue comme **le plus impactant (temps passé, lourdeur administrative etc.)**



©Sabine Delcour



Photo du collectif CANSAN

CONTACTS

La Fab : 05 47 50 12 50 - contact@lafab-bm.fr

Flip réemploi : Officine du réemploi & R-Use
Thibaut Chédeville : tc@officinedureemploi.fr
R-Use : contact@r-use.fr

Collectif CANSAN :
contact@collectifcansan.fr

Compagnons bâtisseurs :
05 56 01 30 70
cbaquitaine@compagnonsbattisseurs.eu



Source : [Bilan du projet](#)