

# FICHE REX PROJET PACA :

## Pilote réemploi de l'acier sur un bâtiment de la SNCF à Aubagne



Merci de nous avoir permis de rédiger cette fiche !

### Présentation du projet

**Objet :** Réemploi de l'acier pour un bâtiment de bureaux SNCF : un chantier pilote à Aubagne

**Lieu :** Aubagne (Bouches-du-Rhône), PACA

**MOA :** SNCF Immobilier (SNCF RESEAU)

**MOE :** Citta Strada

**Architecte :** Citta Strada

**BET :** Bureau d'études interne CMBC

**Partie prenantes :** SNCF Immobilier, CMBC Constructions Métalliques, SteelAlive.co, CTICM

**PEM concerné :** Acier de réemploi (poutrelles et profilés)

**Type de marché :** Marché public - nouveau bâtiment de bureaux



### Motivations

- SNCF Immobilier souhaitait réduire l'empreinte carbone de son projet et CMBC identifie la structure en acier comme levier
- Recommandations du CTICM (juin 2024) pour le réemploi
- Réutilisation des matériaux issus de poteaux caténaires SNCF déposés

### Objectifs

- Réduire drastiquement l'empreinte carbone du bâtiment en **utilisant 80% d'acier de réemploi certifié**.
- Démontrer la viabilité et l'efficacité du réemploi dans la construction métallique industrielle sans compromis sur la qualité ou la rentabilité.

### Étapes de mise en place du projet pilote

#### 0. Programmation :

- Validation du principe de réemploi par SNCF Immobilier

#### 1. Conception :

- Adaptation aux gisements disponibles sur SteelAlive.co.
- Modélisation selon les eurocodes par le bureau d'études CMBC pour identifier les sections d'acier nécessaires.
- Sélection locale des matériaux.
- Ajustement de la modélisation en acceptant des profilés plus lourds mais disponibles.

#### 2. Requalification :

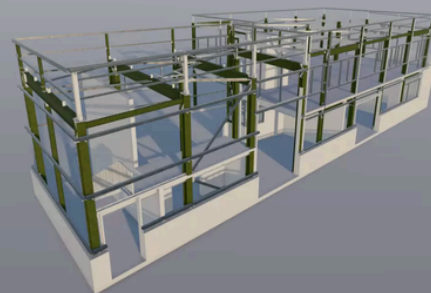
- Suivi rigoureux du protocole CTICM (édition 2024).
- Inspection complète, analyses de propriétés mécaniques et chimiques en laboratoire pour garantir la nuance, vérification des dimensions et tolérances.
- Reconstitution de la traçabilité et délivrance d'attestations de performance équivalentes à l'acier neuf.

#### 3. Réalisation :

- Sourcing local via SteelAlive.co.
- Reconditionnement et fabrication à façon (sablage, recoupe, parachèvement, galvanisation).
- Clos couvert en quelques semaines.
- Prise de possession début 2025.

### Logistique et équipements

- Plateforme SteelAlive.co pour sourcing et gestion des gisements de réemploi
- Partenariat logistique simplifié grâce à la localité des ressources.
- Atelier CMBC pour sablage, recoupage, parachèvement et galvanisation des poutrelles



# FICHE REX PROJET PACA :

## Pilote réemploi de l'acier sur un bâtiment de la SNCF à Aubagne



### Impact environnemental

#### Réduction des émissions :

- Environ **20 tonnes de CO<sub>2</sub> évitées** grâce à l'utilisation d'acier réemployé par rapport à de l'acier neuf, soit **l'équivalent de 100 000 km parcourus en voiture thermique.**

#### Valorisation des déchets :

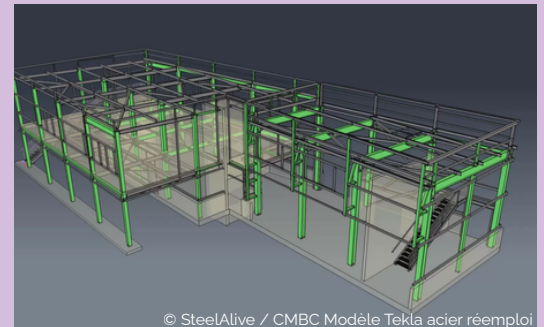
- **15 tonnes de matériaux**, qui auraient été considérés comme des déchets, ont été transformés en ressources utiles pour la construction.

### Impact social et économique

#### Création de valeur :

- Approche industrialisée et rentable du réemploi
- Économies sur les coûts de matériaux et de transport
- Objectif RSE atteint pour SNCF RESEAU en réduisant les déchets et utilisant des matériaux issus de sa propre infrastructure (poteaux caténaires).

**Économie du projet :** Surcoût de fabrication de l'ordre de 5%.



© SteelAlive / CMBC Modèle Tekla acier réemploi

### Freins

- Absence initiale de recommandations professionnelles claires pour le réemploi d'éléments structuraux en acier
- Nécessité de requalifier les éléments réemployés.
- Adaptation de la conception requise pour correspondre aux gisements disponibles plutôt que de partir de dimensions optimales.

### Leviers

- Publication du guide CTICM (édition juin 2024) levant les incertitudes assurantielles.
- Protocole rigoureux de requalification garantissant les mêmes performances que l'acier neuf.
- Plateforme SteelAlive.co offrant visibilité sur les gisements disponibles et sourcing local.
- Volonté affichée de SNCF Immobilier pour une approche RSE forte.
- Expertise CMBC en réception, requalification et reconditionnement des aciers réemployés.
- Dépose concomitante de poteaux caténaires SNCF fournissant une source de matériaux de qualité connue.

### Conseils et enseignements / Bonnes pratiques

1. Adapter la conception aux gisements disponibles plutôt que l'inverse
2. Suivre scrupuleusement les recommandations professionnelles (CTICM 2024)
3. Délivrer une attestation de performance équivalente à celle d'acier neuf
4. Sourcer les matériaux localement
5. Intégrer le reconditionnement dans le processus garantit la compatibilité avec la conception et élimine les adaptations sur chantier.
6. Utiliser des ressources internes et créer une boucle vertueuse pour renforcer les objectifs RSE des maîtres d'ouvrage.
7. Industrialisation possible : ce projet prouve que le réemploi peut s'intégrer avec succès dans une logique industrielle et prévisionnelle, sans compromettre la rentabilité.

### Fiche contact

Jérôme Scoffoni  
Chef d'entreprise chez CMBC Constructions  
Métalliques et cofondateur SteelAlive.co

**Email :** info@steelalive.co

**Adresse CMBC :** 363 Avenue Pierre Grand, 84300  
Cavaillon, France

*Fiche éditée en juin 2026*